

Lieferprogramm

Bei UNS stimmt die Chemie.

CHEMIE-VERTRIEB
Gruppe

Über die CVH-Gruppe

Die CVH-Gruppe mit Hauptsitz in Hannover, einer Niederlassung in Hamburg sowie Tochtergesellschaften in Berlin und Magdeburg zählt seit über 40 Jahren zu den etablierten Unternehmen im deutschen Chemikalienhandel. Als Bindeglied zwischen Produzenten und industriellen Anwendern stellen wir eine schnelle, zuverlässige und wirtschaftliche Versorgung mit Grund- und Spezialchemikalien sicher.

Mit leistungsfähiger Lagerhaltung, eigener Logistik und langjähriger Marktkenntnis gewährleisten wir eine sichere und flexible Belieferung unserer Kunden. Unsere Mitarbeitenden unterstützen Sie nicht nur bei der Auswahl geeigneter Produkte, sondern auch bei anwendungstechnischen Fragestellungen sowie bei individuellen Beschaffungs- und Formulierungslösungen.

Vertrauen, Kompetenz, Nachhaltigkeit und Digitalisierung prägen unser tägliches Handeln. Sie bilden die Grundlage für langfristige Partnerschaften und erfolgreiche Geschäftsbeziehungen mit Kunden und Lieferanten.

Die folgenden Beispiele zeigen lediglich einen kleinen Auszug aus unserem umfangreichen Portfolio.



Industriechemikalien

Industriechemikalien sind unverzichtbarer Bestandteil zahlreicher Produktionsprozesse. Unser Sortiment umfasst ein breites Spektrum an Säuren, Laugen, Lösemitteln und Feststoffen für unterschiedlichste industrielle Anwendungen.

Dank moderner Logistik und umfangreicher Lagerkapazitäten stellen wir eine zuverlässige Versorgung sicher. Unterschiedliche Qualitäten, Konzentrationen und Gebindegrößen ermöglichen eine flexible Anpassung an die Anforderungen unserer Kunden.

Typische Produkte

Säuren
- Salzsäure
- Schwefelsäure
- Salpetersäure
- Flusssäure
- Essigsäure
- Citronensäure
- Ameisensäure
- Phosphorsäure
- Salicylsäure techn.
- Glyoxylsäure
- Isononansäure
- Amidosulfonsäure

Laugen
- Natronlauge
- Kalilauge
- Ammoniumsulfitlauge
- Natronbleichlauge (Natriumhypochlorit)

Lösemittel
- Aceton
- Isopropylalkohol
- Monoethylenglykol
- Propylenglykol
- Ethanol
- Diethylether
- Methylethylketon
- Test- und Spezialbenzine

Feststoffe
- Weinsäure
- Siedesalz
- Ätznatron (Natriumhydroxid)
- Ätzkali (Kaliumhydroxid)
- Harnstoff
- Monoammoniumphosphat
- Soda (Natriumcarbonat)

Weitere Produkte und Spezifikationen sind jederzeit verfügbar.



Pharma & Kosmetik

Die CVH-Gruppe ist Ihr Partner für hochwertige Rohstoffe zur Herstellung pharmazeutischer Produkte. Ein konsequentes Qualitätsverständnis sowie Verantwortung gegenüber Kunden, Umwelt und Gesellschaft bilden die Grundlage unseres Handelns. Wir erfüllen die Anforderungen internationaler Pharmastandards wie EP, USP, BP und JP.Unser prozessorientiertes Qualitätsmanagementsystem ist nach DIN EN ISO 9001:2008 zertifiziert und wird durch ein etabliertes HACCP-Konzept sowie die Teilnahme am Responsible Care Programm der chemischen Industrie ergänzt. Darüber hinaus verfügen wir über die Genehmigung zum Handel mit Arzneimitteln gemäß § 52a Abs. 1 AMG.

In enger Zusammenarbeit mit ausgewählten, namhaften Produzenten stellen wir sicher, dass unsere Produkte höchsten Qualitätsanforderungen entsprechen. GMP-gerechte Handhabung, lückenlose Dokumentation und ein zuverlässiger Service sind für uns selbstverständlich.

Typische Produkte

- Propylenglykol
- Glycerin
- Wasserstoffperoxid
- Aceton Pharma
- Isopropanol Pharma
- Diethylether Pharma
- Kaliumchlorid 99,9% Ph.Eur.USP
- Harnstoff,reinkristPhEur E927b
- Talkum Pharma (Ph. Eur.)
- Paraffinöl subliquidum PH.Eur
- Wasser gereinigt Ph. Eur.*HED*
- Methylenchlorid 98/100% *HED*

Darüber hinaus liefern wir weitere Glykole, Säuren, Laugen und Feststoffe für pharmazeutische Anwendungen.



Feed & Food

Wer auf höchste Qualität und internationale Standards setzt, findet in uns einen verlässlichen Partner. Mit individuellen Lösungen, einem vielseitigen Portfolio und termintreuer Lieferung sichern wir, dass Ihre Produkte dauerhaft Vertrauen schaffen und den Erwartungen Ihrer Kunden entsprechen.

Lebensmittelzusatzstoffe

Unsere Lebensmittelroh- und Zusatzstoffe stehen für höchste Qualität und konstante Zuverlässigkeit. Mit einem breiten Sortiment für die Ernährungsindustrie liefern wir exakt, was Sie benötigen, flexibel und termingerecht. Zudem entwickeln wir individuelle Lösungskonzepte, die Ihre Anforderungen präzise erfüllen. Zusammen mit unserem engagierten Team schaffen wir die Basis für eine erfolgreiche Zusammenarbeit.



Typische Produkte

- Aminosäuren
- Antioxidationsmittel & konservierende Stoffe
- Backtriebmittel
- Feuchthaltemittel
- Füllstoffe
- Gelier- & Verdickungsmittel
- Genusssäuren & deren Salze
- Mineralstoffe
- Phosphorsäure und Phosphate
- Säuerungsmittel
- Stabilisatoren
- Süßstoffe & Süßungsmittel
- Trennmittel
- Vitamine
- Zucker und Zuckeraustauschstoffe

Futtermittelzusatzstoffe

Für eine sichere und gesunde Tierernährung bieten wir ein breites Portfolio an Futtermittelzusatzstoffen, von Aromen und Mineralstoffen bis zu Emulgatoren, Farbstoffen und Vitaminen. Wir sind nach FAMI-QS zertifiziert, im QS-System anerkannt und nach EG 183/2005 registriert. So garantieren wir geprüfte Produkte für eine verlässliche Tierernährung.

Typische Produkte

- Dextrose
- Calciumformiat
- Citronensäure
- Ameisensäure
- Ascorbinsäure
- Benzoesäure
- Calciumpropionat
- Dicalciumphosphat
- Propionsäure

Wasserchemie

Wasser spielt in vielen industriellen Prozessen eine zentrale Rolle. Wir unterstützen unsere Kunden mit Produkten, Anlagenkomponenten und technischem Know-how für eine effiziente und sichere Wasseraufbereitung.

Unser Leistungsspektrum umfasst die Planung, Lieferung, Installation und Wartung von Dosier-, Mess- und Regeltechnik für industrielle Wassersysteme. Bestehende Anlagen modernisieren wir gezielt, um Effizienz und Betriebssicherheit zu verbessern.

Automatisierung, Fernüberwachung und regelmäßige Wartung ermöglichen eine zuverlässige Prozesskontrolle sowie eine nachvollziehbare Dokumentation relevanter Betriebsdaten.

Produkte für die Wasseraufbereitung



- Härtestabilisierung
- Korrosionsschutz
- Biozide
- Kesselwasserprodukte
- Reinigungsmittel
- Produkte zur Entfernung mineralischer Rückstände
- Ionenaustauscherharze
- Anti-Scaling-Produkte

Qualität, Sicherheit und Verantwortung
Als Fachbetrieb nach AwSV mit der Sachkunde nach VDI 2047 Blatt 2 arbeiten wir nach klar definierten Qualitäts- und Sicherheitsstandards.

Verpackungslösungen

Durchdachte Verpackungssysteme für mehr Sicherheit
Auch bei der Auswahl unserer Verpackungen steht verantwortungsvolles Handeln im Vordergrund. Arbeitssicherheit, Ressourcenschonung und Langlebigkeit sind dabei zentrale Kriterien. Wir bieten unseren Kunden passgenaue Verpackungslösungen für unterschiedliche Anforderungen:



- Ableitfähige IBC: Ideal für den sicheren Umgang mit Lösemitteln.
- Lebensmitteleignung: Spezielle Gebinde für den hygienisch einwandfreien Transport von Nahrungs- und Genussmitteln.
- Edelstahlcontainer: Extrem robust, langlebig und mit hervorragenden Potentialausgleichseigenschaften.
- Varibox: Kompakt, sicher und gesetzeskonform dank doppelwandiger Konstruktion mit integrierter Auffangwanne gemäß WHG.

Sonderprodukte & Speziallösungen

Unser Portfolio umfasst weit mehr als klassische Reiniger. Gemeinsam mit unseren Kunden entwickeln wir maßgeschneiderte Lösungen. Von Additiven und Spezialgleit- und Schmiermitteln bis zu Sonderformulierungen unterstützen wir Industrie und Gewerbe mit Qualität, Effizienz und Sicherheit. Dabei stehen Prozesssicherheit und Umweltverträglichkeit im Mittelpunkt. Unsere Spezialprodukte kommen unter anderem in der Metallbearbeitung, Oberflächentechnik, Polymerverarbeitung und industriellen Reinigung zum Einsatz.



Produktbereiche

- Wasserbasierte Reinigungsmittel
- Lösemittelbasierte Reinigungsfluide
- Spül- und Reinigungsmedien für die Polymerverarbeitung (z. B. PUR)
- Gleitmittel für Lackdraht
- Entschäumer und Additive

Private Labeling, Mischen & Konfektionieren
Über die klassische Lagerung und Logistik hinaus bieten wir Ihnen umfassende Mehrwert-dienstleistungen entlang Ihrer Wertschöpfungskette.

Auf Wunsch übernehmen wir das Mischen und Konfektionieren Ihrer Produkte nach individuellen Rezepturen und Spezifikationen. Dabei stehen Qualität, Rückverfolgbarkeit und Prozesssicherheit im Mittelpunkt.

Ergänzend bieten wir Private Labeling an. Wir füllen Ihre Produkte ab, etikettieren sie nach Ihren Vorgaben und liefern sie im gewünschten Design aus. So können Sie Ihre Marke professionell präsentieren, ohne eigene Produktions- oder Abfüllkapazitäten vorhalten zu müssen.



Bei UNS stimmt die Chemie.

Kontakt

Die CVH-Gruppe steht mit ihren Standorten Hannover, Hamburg, Berlin und Magdeburg für eine schnelle und zuverlässige Versorgung. Wir bieten Ihnen nicht nur ein breites Produktportfolio, sondern garantieren mit unserem eigenen Fuhrpark auch die termingerechte Lieferung. Darüber hinaus erfüllen wir mit unseren Dienstleistungen Ihre speziellen Anforderungen.

Profitieren Sie von 40 Jahren Erfahrung

im Chemikalienhandel. Unsere Erfahrung, ein breites Lieferantennetzwerk sowie leistungsfähige Lager- und Logistikstrukturen ermöglichen flexible und wirtschaftliche Lösungen für unterschiedlichste Anwendungen.

Erleben Sie Fortschritt und Entwicklung

mit der CVH-Gruppe. Neue Produkte, neue Prozesse, neue Verfahren – ständig stehen Sie vor diesen Herausforderungen. Kompetente CVH-Mitarbeiter unterstützen Sie bei der zielgerichteten Lösungsfindung.

Produkte und Dienstleistungen aus einer Hand

Wir, als Chemikalien-Distributor mit 40 Jahren Erfahrung, bieten Ihnen ein umfassendes Sortiment an Feststoffen, Säuren, Laugen, Lösungsmitteln und Spezialchemie sowie maßgeschneiderte Dienstleistungen wie Chemikalienmanagement und Outsourcing.

Wie können wir helfen?

HANNOVER

CVH Chemie-Vertrieb GmbH & Co. Hannover KG

Podbielskistraße 22
30163 Hannover

E-Mail: hannover@cvh.de
Telefon +49 (0) 511 / 9 65 35-0

MAGDEBURG

CVM Chemie-Vertrieb Magdeburg GmbH & Co. KG

Werner-von-Siemens-Ring 8
39116 Magdeburg

E-Mail: magdeburg@cvh.de
Telefon +49 (0) 391 / 50 86 20-0

HAMBURG

CVH Chemie-Vertrieb GmbH & Co. Hannover KG Niederlassung Hamburg

Rubbertstr. 44
21109 Hamburg

E-Mail: hamburg@cvh.de
Telefon +49 (0) 40 / 73 36 03-0

BERLIN

CVB Albert Carl GmbH & Co. KG Berlin

Oberlandstraße 22-25
12099 Berlin

E-Mail: berlin@cvh.de
Telefon +49 (0) 30 / 62 89 32-0

Rev. I 06.10.2026

AI

CHEMIE-VERTRIEB Gruppe