

ROwasher-System

Höchster Arbeitsschutz bei maximaler Leistung

Bei UNS stimmt die Chemie.

starke Partner rozone und CHEMIE-VERTRIEB Gruppe

Bei UNS stimmt die Chemie.

Rozone
Ein starker Partner für leistungsstarke Reinigungsmittel

Arbeitssicherheit und maximale Leistung – mit Rozone haben wir einen Partner an unserer Seite, der innovative, kennzeichnungsfreie und wasserbasierte Reinigungsmittel entwickelt. Diese Produkte vereinen höchste Reinigungskraft mit guter Umweltverträglichkeit und ermöglichen eine sichere Anwendung.

Effizient und umweltfreundlich: Der ROwasher

Mit dem ROwasher Waschtischsystem bieten wir eine energieeffiziente und benutzerfreundliche Reinigungslösung für unterschiedlichste Anwendungen. Durch seine durchdachte Konstruktion ermöglicht der ROwasher eine besonders einfache Wartung und sorgt gleichzeitig für eine wirtschaftliche Reinigung.

Ihre Vorteile mit Rozone:

- Kennzeichnungsfreie wässrige Reinigungslösungen – maximale Arbeitssicherheit
- Umweltfreundlich – biologisch abbaubare Rohstoffe in Kombination mit Bioremediation
- Leistungsfähig – außergewöhnliche Reinigungswirkung
- ROwasher Waschtischsystem – effizient, wartungsoptimiert und energieeffizient

Mit den bewährten Reinigungsprodukten ROwash 03 und ROwash 06 in Kombination mit dem ROwasher-System setzen wir neue Maßstäbe in der nachhaltigen Reinigungstechnik.

Lassen Sie sich beraten, wir bieten maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen!



starke Partner rozone und CHEMIE-VERTRIEB Gruppe

Bei UNS stimmt die Chemie.

Das ROwasher-System
Sichere Teilereinigung

Arbeitssicherheit und Umweltschutz gewinnen zunehmend an Bedeutung. Dennoch kommen in der Teilereinigung weiterhin häufig lösemittelbasierte Reinigungsmedien zum Einsatz, die mit erhöhtem Aufwand für Gefahrenbeurteilungen, Gesundheits- und Explosionsschutz sowie hohen Entsorgungskosten verbunden sind. Unsere innovative Lösung mit dem ROwasher-System setzt auf kennzeichnungsfreie, wässrige Reinigungsmittel, die VOC-frei und NSF-approved sind. Sie bieten nicht nur eine außergewöhnliche Reinigungs- und Entfettungsleistung, sondern reduzieren auch Risiken für Mensch und Umwelt – eine wirtschaftliche und nachhaltige Alternative zu herkömmlichen Lösemitteln.

Vorteile auf einen Blick:

Gesundheitsaspekte und Sicherheit

- Ungiftige Reinigungslösung
- pH-neutral
- Nicht entflammbar

Umweltschutz

- Keine VOC
- Minimale Abfälle
- Senkt die CO_2-Bilanz

Kostenkontrolle

- Geringere Instandhaltungskosten
- Keine regelmäßigen Abfälle
- Niedrige Versicherungsgebühren

unlabelled



NSF



VOC free!



starke Partner rozone und CHEMIE-VERTRIEB Gruppe

Bei UNS stimmt die Chemie.

Das ROwasher-System
Drei Komponenten für maximale Reinigungsleistung

Seit fast 30 Jahren setzt Rozone auf Bioremediation, die natürliche Methode zur Entfernung von Öl und Fett. Das ROwasher-System kombiniert innovative Technologie mit biologischer Effizienz und besteht aus drei Komponenten:

- **ROwasher** Teilereinigungsgerät – Die Basis
- **ROwash** Entfettungslösung – Kraftvoll wie ein Lösungsmittel, aber sicherer und umweltfreundlicher
- **Mikrobielle Filtermatte** – Millionen Mikroorganismen bauen Öl und Fett ab

ROwasher Teilereinigungsgerät – Robuste Technik für effektive Reinigung



Der ROwasher ist ein leistungsstarkes Teilereinigungsgerät zur gründlichen Entfernung von Öl und Fett. Das System nutzt Mikroorganismen, die eingetragene Öle und Fette in der Reinigungsflüssigkeit biologisch abbauen..

- Erwärmung auf 38 – 42 °C für optimale Reinigungsleistung
- Leistungsstarke Pumpe für kraftvollen Reinigungsfluss
- Flexibler Reinigungsbereich mit Hochdruckdüsen und selbstreinigender Bürste
- Robuste Konstruktion mit doppelwandigem Tank
- Energiesparmodus reduziert Verbrauch bei Nichtgebrauch

ROwash Entfettungslösung – Starke Reinigung ohne Lösungsmittel



ROwash entfernt Öl und Fett effektiv, ohne gefährliche Dämpfe oder VOCs.

- Lösungsmittelfrei und pH-neutral
- Speziell abgestimmt für optimale Bakterienaktivität

Biologische Reinigung mit der mikrobiellen Filtermatte

Die Filtermatte setzt spezielle Bakterien frei, die Öl und Fett in Kohlenstoffdioxid und Wasser verstoffwechseln. So bleibt die Reinigungslösung dauerhaft leistungsfähig.



- Automatische Freisetzung von über 200 Millionen Bakterien
- Filtration großer Partikel für längere Badlebensdauer
- Sicher für Mensch und Umwelt (Bio-Sicherheitsstufe 1)

Mit dem ROwasher-System profitieren Sie von einer effizienten und kostensparenden Reinigungslösung.

Bioremediation
Natürliche Reinigungskraft durch Mikroorganismen

Bioremediation ist ein Verfahren, das die natürlichen Fähigkeiten von Mikroorganismen nutzt, um Öl, Fett und andere Kohlenwasserstoffe abzubauen. Diese Bakterien verstoffwechseln Verunreinigungen und wandeln sie in harmlose Stoffe wie Kohlenstoffdioxid und Wasser um. Das Verfahren ermöglicht eine kontinuierliche Reinigung, reduziert den Einsatz von Chemikalien und minimiert die Entsorgung von Gefahrstoffen.

Vorteile der Bioremediation:

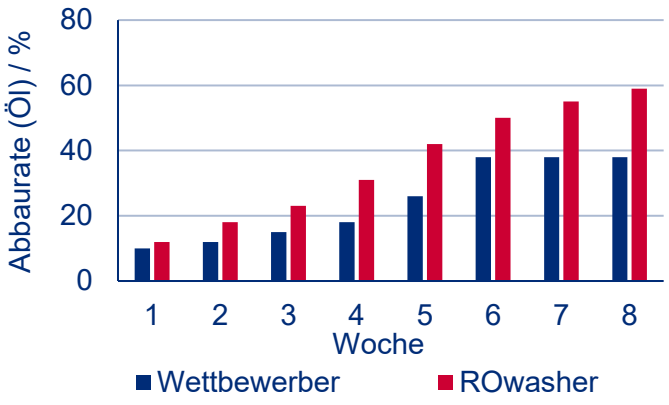
- **Wasserbasierte Reinigung:** Das System verwendet eine wässrige Reinigungslösung zur Entfernung von Öl und Fett.
- **Biologischer Abbau:** Mikroorganismen bauen eingetragene Öle und Fette unter den vorgesehenen Betriebsbedingungen in der Reinigungslösung ab.
- **Wiederverwendung der Reinigungslösung:** Der biologische Abbau unterstützt die weitere Nutzung der Lösung und kann die Häufigkeit erforderlicher Badwechsel reduzieren.*
- **Definierte Mikroorganismen:** Die eingesetzten Mikroorganismen entsprechen nach Herstellerangaben dem Bio-Safety Level 1.
- **Einfache Pflege:** Speziell entwickelte Filtermatten bringen die Mikroorganismen in das System ein. Die Pflege umfasst den regelmäßigen Filtermattenwechsel und das bedarfsgerechte Nachfüllen der Reinigungslösung.

*Die Standzeit hängt unter anderem von Art und Menge der Verschmutzungen sowie den Betriebs- und Pflegebedingungen ab.

Überlegene Reinigungsleistung mit ROwasher

Der Vergleich der Ölabbaurate zeigt, dass das ROwasher-System eine deutlich effizientere Abbaurate als herkömmliche Systeme bietet.

- Schnellere Ölzersetzung dank optimierter Bakterientechnologie
- Höhere Reinigungsleistung im Vergleich zu herkömmlichen Systemen



Mit dem ROwasher-System setzen Sie auf eine bewährte, leistungsstarke und umweltfreundliche Reinigungstechnologie.

Vorteile des ROwasher-Systems

Gesundheit und Arbeitsschutz

- Kennzeichnungsfreie Reinigungsfluide – kein Risiko durch gefährliche Stoffe
- Ungiftig, pH-neutral und nicht ätzend
- Keine Dämpfe oder VOCs – sicherere Arbeitsumgebung
- Reduzierter PSA-Bedarf – geringerer Aufwand für Schutzkleidung
- Nicht entflammbar – erhöhte Arbeitssicherheit auch in sensiblen Bereichen



Umweltschutz und Nachhaltigkeit

- Biologisch abbaubare Reinigungsmittel – keine Schadstoffbelastung
- Reduzierter Chemikalienverbrauch durch Bioremediation – Mikroorganismen bauen Öl und Fett ab
- Verwendung von Mikroorganismen der Bio-Sicherheitsstufe 1 – sicher für Mensch und Umwelt
- Minimale Verdunstung – weniger Nachfüllbedarf, weniger Verlust
- Energieeinsparung bis zu 65 % durch Eco-Modus und isolierten Tank



Wirtschaftlichkeit und Effizienz

- Höhere Reinigungsleistung als herkömmliche Systeme – schnellere Ölzersetzung und weniger Rückstände
- Geringere Wartungskosten – keine monatlichen Serviceverträge notwendig
- Längere Nutzungsdauer der Reinigungslösung – dank kontinuierlicher mikrobieller Reinigung
- Reduzierte Entsorgungskosten – kein Sondermüll, keine VOC-Gebühren
- Kostensparende Nachfüllmengen – bis zu 54 % weniger Verbrauch als Wettbewerber



Zertifikate und Freigaben

- NSF-zertifizierte Reinigungsmedien
- Erfüllt Luftfahrtstandards:
  - AMS1526C,
  - Boeing BSS7432B
  - Douglas CSD#1
  - Airbus AIMS09-00-002
- NATO-Zertifiziert: Stock-Code: S6850-99-494-2234



Der ROwasher im Überblick

Alle ROwasher verfügen über folgende Ausstattungsmerkmale:

Merkmal	Spezifikation
Gehäusematerial	Robustes MDPE, doppelwandig mit Ablasshahn
Tankvolumen	60 − 100 Liter
Rollen	4 schwenkbare Rollen mit Feststellbremsen
Heizung	Industrielle Heizung, 1000 Watt, heizt auf 42 °C
Temperaturregelung	Automatischer Energiesparmodus
Pumpe	Hochleistungspumpe
Bedienelemente	Einfacher Ein/Aus-Schalter, integrierter Timer
Durchflusssteuerung	Flexible Düse mit gut sichtbarer orangefarbener Spitze
Reinigungswerkzeuge	Selbstreinigende Bürste
Filter	200 µm Korbfilter in der Spüle
Kontrolleinheit	Komplettmodul inkl. Heizung, Pumpe, Kombisensor – schnell austauschbar
Sicherheitsfunktionen	Automatische Abschaltung von Pumpe und Heizung bei Unterschreitung Mindestfüllmenge
Empfohlene Reinigungsmittel	ROwash 03 (Art.-Nr.: 100407) ROwash 06 (Art.-Nr.: 100408)

ROwasher-Typen

	Außenmaße H x B x T / cm	Innenmaße Spüle H x B x T / cm	Belastbarkeit Spüle
ROwasher MOBILE	109 x 106 x 71	17 x 67 x 58	150 kg
ROwasher XL MOBILE	109 x 126 x 97	19 x 101 x 80	200 kg

Der ROwasher wurde für wässrige, lösemittelfreie Reinigungsmedien entwickelt und optimiert.
Ein Betrieb mit Lösemitteln ist nicht vorgesehen.

Bei UNS stimmt die Chemie.

Kontakt

Die CVH-Gruppe steht mit ihren Standorten Hannover, Hamburg, Berlin und Magdeburg für eine schnelle und zuverlässige Versorgung. Wir bieten Ihnen nicht nur ein breites Produktportfolio, sondern garantieren mit unserem eigenen Fuhrpark auch die termingerechte Lieferung. Darüber hinaus erfüllen wir mit unseren Dienstleistungen Ihre speziellen Anforderungen.

Profitieren Sie von

jahrzehntelanger Erfahrung in der Entwicklung von Reinigungsmitteln – freigegeben und bewährt unter anderem bei der Bahn sowie in weiteren Branchen.

Erleben Sie Fortschritt und Entwicklung

mit der CVH-Gruppe. Neue Produkte, neue Prozesse, neue Verfahren – ständig stehen Sie vor diesen Herausforderungen. Kompetente CVH-Mitarbeiter unterstützen Sie bei der zielgerichteten Lösungsfindung.

Produkte und Dienstleistungen aus einer Hand

Wir, als Chemikalien-Distributor mit 40 Jahren Erfahrung, bieten Ihnen ein umfassendes Sortiment an Feststoffen, Säuren, Laugen, Lösungsmitteln und Spezialchemie sowie maßgeschneiderte Dienstleistungen wie Chemikalienmanagement und Outsourcing.

Wie können wir helfen?

HANNOVER

CVH Chemie-Vertrieb GmbH & Co. Hannover KG

Podbielskistraße 22
30163 Hannover

E-Mail: hannover@cvh.de
Telefon +49 (0) 511 / 9 65 35-0

MAGDEBURG

CVM Chemie-Vertrieb Magdeburg GmbH & Co. KG

Werner-von-Siemens-Ring 8
39116 Magdeburg

E-Mail: magdeburg@cvh.de
Telefon +49 (0) 391 / 50 86 20-0

HAMBURG

CVH Chemie-Vertrieb GmbH & Co. Hannover KG Niederlassung Hamburg

Rubbertstr. 44
21109 Hamburg

E-Mail: hamburg@cvh.de
Telefon +49 (0) 40 / 73 36 03-0

BERLIN

CVB Albert Carl GmbH & Co. KG Berlin

Oberlandstraße 22-25
12099 Berlin

E-Mail: berlin@cvh.de
Telefon +49 (0) 30 / 62 89 32-0

AI

CHEMIE-VERTRIEB Gruppe