

VARIBOX® FC

Bei UNS stimmt die Chemie.

CHEMIE-VERTRIEB
Gruppe

VARIBOX Full Containment (FC)

Die VARIBOX® FC ist die moderne Containerlösung, speziell entwickelt für die sichere Lagerung von Chemikalien ohne zusätzliche Auffangvorrichtungen. Kompatibel mit den gängigen Entnahme-Systemen, ermöglicht die VARIBOX® ein sicheres und nachhaltiges Chemikalienhandling.



Integrierte Auffangwanne

- 110% Auffangvolumen
- Sichere Lagerung und überall zu platzieren
- Einhaltung der Vorschriften
- Ergonomische Höhe



Geschlossenes Entnahmesystem

- Kein Öffnen des Gebindes am Point-of-use
- Kein Chemikalienkontakt
- Keine giftigen Dämpfe
- Anforderungsspezifische Produktentnahme
- Automatische Be- und Entlüftung
- Leermelderkontakt für den Anschluss an Ihr Leitsystem



Geringe chemische Restmengen

- Designt für eine optimale Entleerung
- Weniger als 0,5 Liter Restmengen
- Sicherer Rücktransport
- Minimierung chemischer Abfälle

PRODUKTDATEN	VARIBOX® FC 1000	VARIBOX® FC 800
Bruttovolumen	1025 L	850 L
Nennvolumen	1010 L	835 L
Breite	1000 mm	1000 mm
Länge	1200 mm	1200 mm
Höhe	1325 mm	1160 mm
Nettohöhe (gestapelt)	1310 mm	1145 mm
Höhe Einfüllöffnung	1290 mm	1125 mm
Stapelhöhe	2635 mm	2305 mm
Stapellast	2080 kg	1700 kg
Gewicht	122 kg	111 kg
Vorbereitet für Tauchrohre von:	Safeline Performance; AS QC; Micromatic (C)DV; Colder DQ Pro	

VARIBOX® FC 1000 / 800





Hauptmerkmale der VARIBOX® FC 1000 / 800:

- ✓ 110% Integrierte Auffangvorrichtung: Erfüllt höchste Sicherheitsstandards ohne zusätzliche Auffangwannen.
- ✓ Geschlossenes Entnahme-System: Vermeidet direkten Kontakt mit Chemikalien und schützt vor giftigen Dämpfen.
- ✓ Doppelwandiger Schutz: Maximiert die Sicherheit während Transport und Lagerung.
- ✓ Langlebigkeit: Mit einer Lebensdauer von bis zu 10 Jahren reduziert die VARIBOX FC Verpackungsabfälle um 73%.
- ✓ Ergonomisches Design: Ermöglicht ein sicheres und einfaches Handling ohne zusätzliches Equipment.
- ✓ Die VARIBOX FC 1000 / 800 entspricht den aktuellen Lager- und Transportvorschriften (UN, ADR, PGS 15, PGS 31, DIBt, AWsV) und ist in verschiedenen Farben erhältlich, passend zu Ihrem Produktcoding.

Mit der VARIBOX FC 800/1.000L setzen Sie neue Maßstäbe in puncto Sicherheit und Nachhaltigkeit im Chemikalienhandling.

Für weitere Informationen oder ein individuelles Angebot kontaktieren Sie uns bitte unter u.s. Kontaktdaten

Bei UNS stimmt die Chemie.

Kontakt

Die CVH-Gruppe steht mit ihren Standorten Hannover, Hamburg, Berlin und Magdeburg für eine schnelle und zuverlässige Versorgung. Wir bieten Ihnen nicht nur ein breites Produktportfolio, sondern garantieren mit unserem eigenen Fuhrpark auch die termingerechte Lieferung. Darüber hinaus erfüllen wir mit unseren Dienstleistungen Ihre speziellen Anforderungen.

Profitieren Sie von

der sichersten Lösung für den Transport und die Lagerung von Chemikalien.

Erleben Sie Fortschritt und Entwicklung

mit der CVH-Gruppe. Neue Produkte, neue Prozesse, neue Verfahren – ständig stehen Sie vor diesen Herausforderungen. Kompetente CVH-Mitarbeiter unterstützen Sie bei der zielgerichteten Lösungsfindung.

Produkte und Dienstleistungen aus einer Hand

Wir, als Chemikalien-Distributor mit 40 Jahren Erfahrung, bieten Ihnen ein umfassendes Sortiment an Feststoffen, Säuren, Laugen, Lösungsmitteln und Spezialchemie sowie maßgeschneiderte Dienstleistungen wie Chemikalienmanagement und Outsourcing.

Wie können wir helfen?

HANNOVER

CVH Chemie-Vertrieb GmbH & Co. Hannover KG

Podbielskistraße 22
30163 Hannover

E-Mail: hannover@cvh.de
Telefon +49 (0) 511 / 9 65 35-0

MAGDEBURG

CVM Chemie-Vertrieb Magdeburg GmbH & Co. KG

Werner-von-Siemens-Ring 8
39116 Magdeburg

E-Mail: magdeburg@cvh.de
Telefon +49 (0) 391 / 50 86 20-0

HAMBURG

CVH Chemie-Vertrieb GmbH & Co. Hannover KG Niederlassung Hamburg

Rubbertstr. 44
21109 Hamburg

E-Mail: hamburg@cvh.de
Telefon +49 (0) 40 / 73 36 03-0

BERLIN

CVB Albert Carl GmbH & Co. KG Berlin

Oberlandstraße 22-25
12099 Berlin

E-Mail: berlin@cvh.de
Telefon +49 (0) 30 / 62 89 32-0

Rev. 3 I 06.10.2026

AI

CHEMIE-VERTRIEB Gruppe